

98

UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA CATARINA
CENTRO DE COMUNICAÇÃO E EXPRESSÃO
DEPARTAMENTO DE LÍNGUA E LITERATURA ESTRANGEIRA

LLE 5313 Língua Espanhola III Carga Horária 108 h/a

Ementa: Intensificar o estudo gramatical. Estimular a comunicação verbal. Tópicos de cultura hispânica.

Objetivos: Ao terminar este semestre o aluno deverá possuir um domínio tal do espanhol oral e escrito (compreensão e produção) que lhe permitirá servir-se do mesmo (função metalingüística) para o estudo das fases superiores. Se incluirá assim mesmo no estudo gramatical correspondente a esta etapa.

Conteúdo programático:

- Linguagem coloquial.
- Subjuntivo.
- Gerundio.
- Hincapé en pronúncia e entonação.
- Evitar a confusão de códigos: interferência sintática e léxica.
- A afirmação e a negação.
- Condicional.
- Imperativo.
- Preposição.
- Perífrase verbal.
- Pronomes indefinidos.
- Colocação pronominal.

Bibliografia ?